

洗浄工程例 >>>

引取り

予備洗浄

整形

本洗浄

塗装剥離

気密検査

塗装

最終工程

残渣物除去

圧搾空気による
凹み修正

噴射洗浄
鎖洗浄
酸洗浄

ショットブラスト
(外部研掃装置)

気密検査装置
(差圧、水没、超音波
式等)

指定色を塗布
乾燥炉にて塗装
を硬化

プラグを装着
マーキング

焼き加工例 >>>

焼き加工対象缶

解体

焼却除去

塗装剥離

気密検査

塗装

最終工程

粘土性の高い内
容物が付着した
ドラム缶。

【クローズ缶】
天板切り離し
胴体加工
【オープン缶】
天板・バンド等
解体

ドラム再生炉

ショットブラスト
(外部研掃装置)

気密検査装置
(差圧、水没、超音波
式等)

塗装
焼き付け乾燥

天板・バンド装着

出荷

プラスチック(ポリ製ドラム缶)の洗浄、再資源化工程例 >>>

洗浄前処理

洗浄～選別

粉碎

ペレット化

再資源化

ラベル剥離
残渣物吸引

中和洗浄
状態の良い容器は再メンテナンスを
経て再生プラスチックドラム缶へ

粉碎機

練りこみペレット化

国内各所の成形工場にて製品化
一般雑貨、規格品、農業用ポリエチレン
シート材等に再生・活用

ドラム缶
の選別

洗浄不可能
な缶、錆、変
形等のひど
い缶は再資
源化处理(ス
クラップ)へ